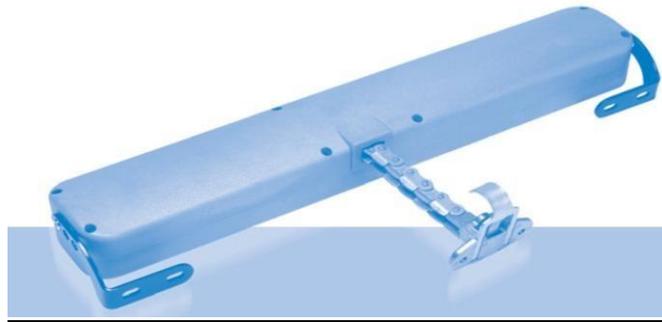


Procedimento de montagem do EOL-N, Abertura interior



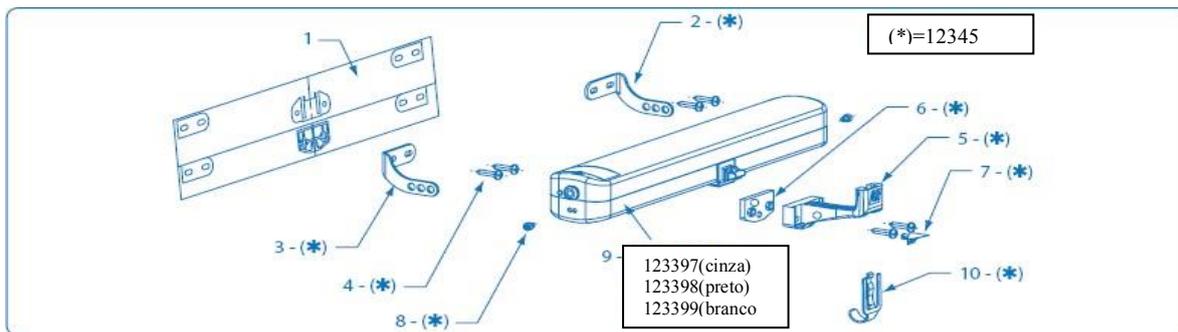
Conteúdo

1. Dados Técnicos.
2. Montagem do atuador na janela
3. Diagramas de conexões eléctricas, 230V
4. Ajustamento do comprimento da corrente

1. Dados Técnicos

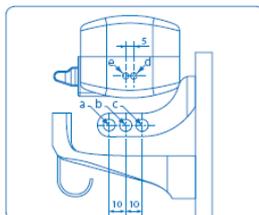
<u>GEZE EOL N</u>	<u>Especificações</u>
230 V AC.	Tensão de potência
Electrónico	Fim curso fase abertura
Electrónico	Fim curso fase fecho
400mm	Máximo percurso corrente
Variável cada 12mm até 400mm (por imã)	Posições de percurso da corrente
250N até corrente 300mm/200N até corrente 400mm	Força de empurre
250N até corrente 300mm/200N até corrente 400mm	Força de tracção
Aprox 25mm/s	Velocidade de deslocação com carga máxima
117 W	Potência absorvida em carga nominal
0,52A	Consumo de corrente em carga nominal
4min	Tempo de serviço
IP20	Grau de protecção
H (180°C)	Classe de isolamento motor
-10°C - 40°C	Temperatura de serviço
+140°C +-5%	Protecção contra sobrecarga térmica
NO	Sincronização de dois motores
Longo x alto x profundo (362x49x60)	Dimensões
Cinza / branco /preto	Cores

2. Montagem (Por razões de estabilidade, é preferível montar uma dobradiça auxiliar no lado do motor)



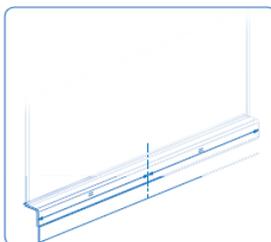
2.1 Ajustamentos para janelas niveladas ou sobrepostas.

A instalação é válida para fechamentos coplanares ou para janelas sobrepostas. Os furos para os suportes de fixação e os localizados no motor (posições a, b, c, d, e) devem ser seleccionados com base na sobreposição da janela, podendo ser ajustados a cada 5mm.



2.2 Determinação do centro da janela

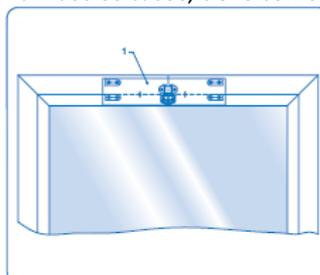
Determinar o centro vertical da moldura fixa e da moldura móvel e traçar uma linha com lápis.



2.3 Modelo: Marcar os pontos de fixação para os suportes

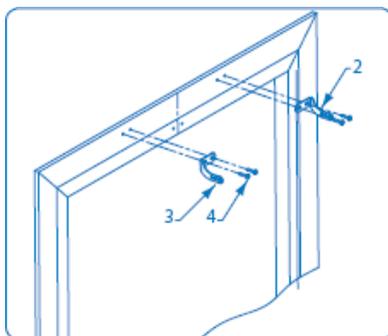
Coloque o modelo adesivo (1) na janela fazendo o centro vertical coincidir com a linha desenhada antes.

Atenção: para janelas sobrepostas (não coplanares), corte o modelo pela linha pontilhada e posicione a parte superior na parte da moldura fixa, enquanto a parte inferior deve coincidir com a parte móvel. A linha de suspensão horizontal, em ambos os casos, deve coincidir com a linha de fechamento.



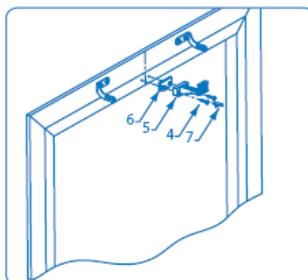
2.4 Perfuração dos pontos encontrados.

Faça os 4 furos na estrutura (4). No caso de janelas de alumínio, use brocas de 3,8φmm. Para parafusos de 4,8x22: Fixe o suporte à direita (3) e à esquerda (2) na moldura fixa da janela usando os parafusos fornecidos (4). Não aperte totalmente para fazer outros ajustes. Certifique-se de que corresponde à posição do modelo, dado que uma posição incorreta pode bater a estrutura ou o motor.



2.5 Fixação do suporte de aperto para abertura interna.

Fixe o suporte de pega (5) na folha móvel com os parafusos (4) fornecidos (apenas para janelas de alumínio). Se necessário, utilize o espaçador (6) que se encontra sob o suporte de aperto (depende do tipo de moldura e da sobreposição da janela). Coloque a tampa de fechamento no alojamento adequado do suporte.



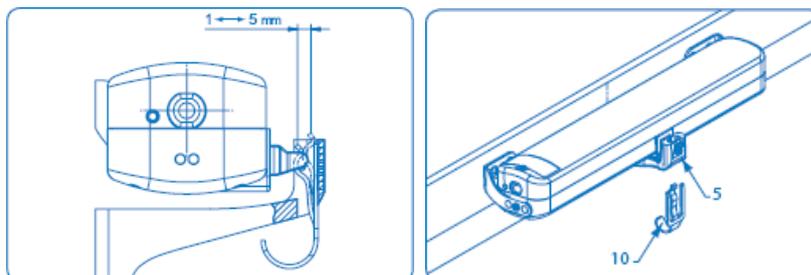
2.6 Montagem do motor nos suportes

Aparafuse o parafuso (8) (cabeça Allen) na lateral do motor e insira o motor + o parafuso num suporte. Escolha o furo de acordo com a sobreposição. Alinhe o motor no outro suporte e aperte o parafuso (8). A combinação dos furos nas abraçadeiras com os furos no revestimento do motor permite 6 posições de fixação em relação à moldura. O uso do espaçador (6) garante uma outra possibilidade.

1.1 Ajustamentos da pinça elástica.

Aperte totalmente os parafusos do suporte, alinhe a cabeça da corrente com a abraçadeira do fole (5). Feche o invólucro exercendo uma leve pressão e insira a braçadeira elástica.

Atenção: A pinça elástica não deve ser pré-carregada com uma deformação maior que 5 mm



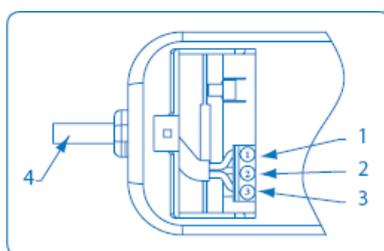
1.2 Verificação da conexão

A posição ideal do motor é alcançada quando, ao fechar a moldura, a pinça elástica é pré-carregado com uma deformação igual ou inferior a 5 mm.

Atenção: Conecte o motor à instalação elétrica respeitando os diagramas anexos. Opere o motor para abrir a fechadura, alcance o fim do curso e feche novamente para verificar se a operação está correta. Certifique-se de que os fins de curso eléctricos intervêm, que a janela fecha corretamente e que a deformação da pinça não excede o valor indicado

1.3 Conexão eléctrica.

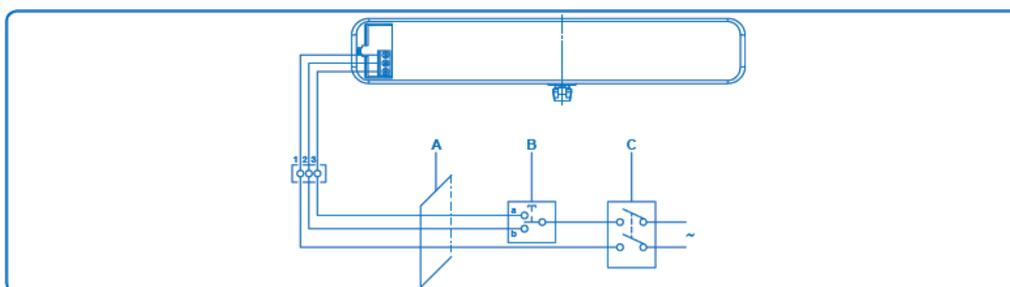
Conecte o cabo de alimentação (4) ao terminal eléctrico do motor respeitando as indicações na figura e na tabela de comparação.



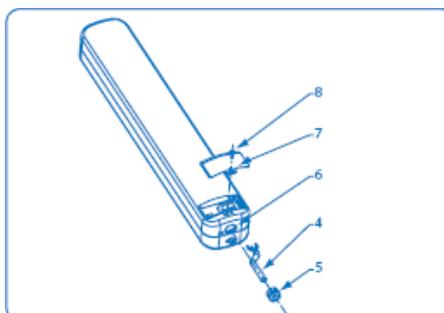
2. Diagramas da conexão eléctrica, 230V:

- 2.1 Condutores com seção mínima de 1mm² e em qualquer caso com seção adequada à carga elétrica e ao comprimento da linha.
- 2.2 Botão / interruptor bipolar com posição OFF central (a abrir / b = fechar)
- 2.3 Chave geral de alimentação bipolar com abertura mínima dos contatos igual a 3mm.

Cor	Número	Sinal
Azul	1	Comum
Preto	2	Fecho
Castanho	3	Abertura



- 2.4 Coloque o cabo de alimentação na abraçadeira (5) travando-a na sua carcaça (6) no flanco do motor. Segure a tampa de fechamento (7) do recipiente da caixa de botões e trave-a com parafusos 2,9x9,5 (8)

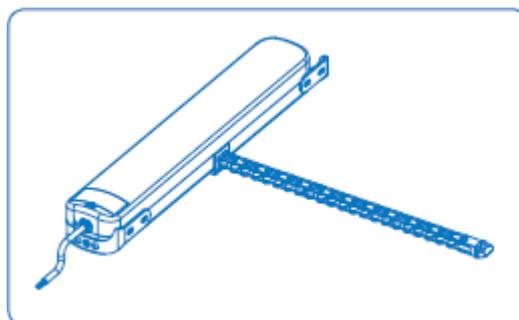


3. Ajustamento do comprimento da corrente

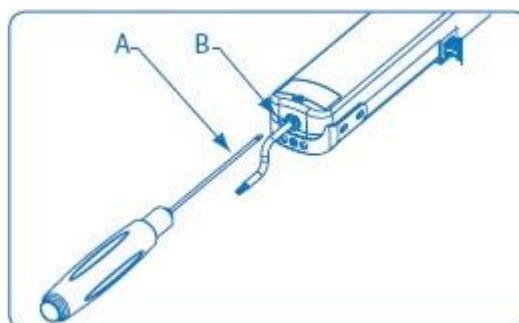
O curso da corrente é programado pelo fabricante com um valor inferior ao máximo permitido. Para programar o curso desejado, execute as seguintes ações.

Atenção: O ajuste do curso deve ser realizado com a cobertura da conexão fechada.

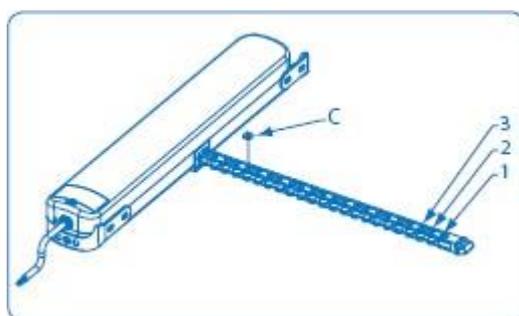
- a) Alimente o motor e remova a corrente até chegar ao fim de curso.



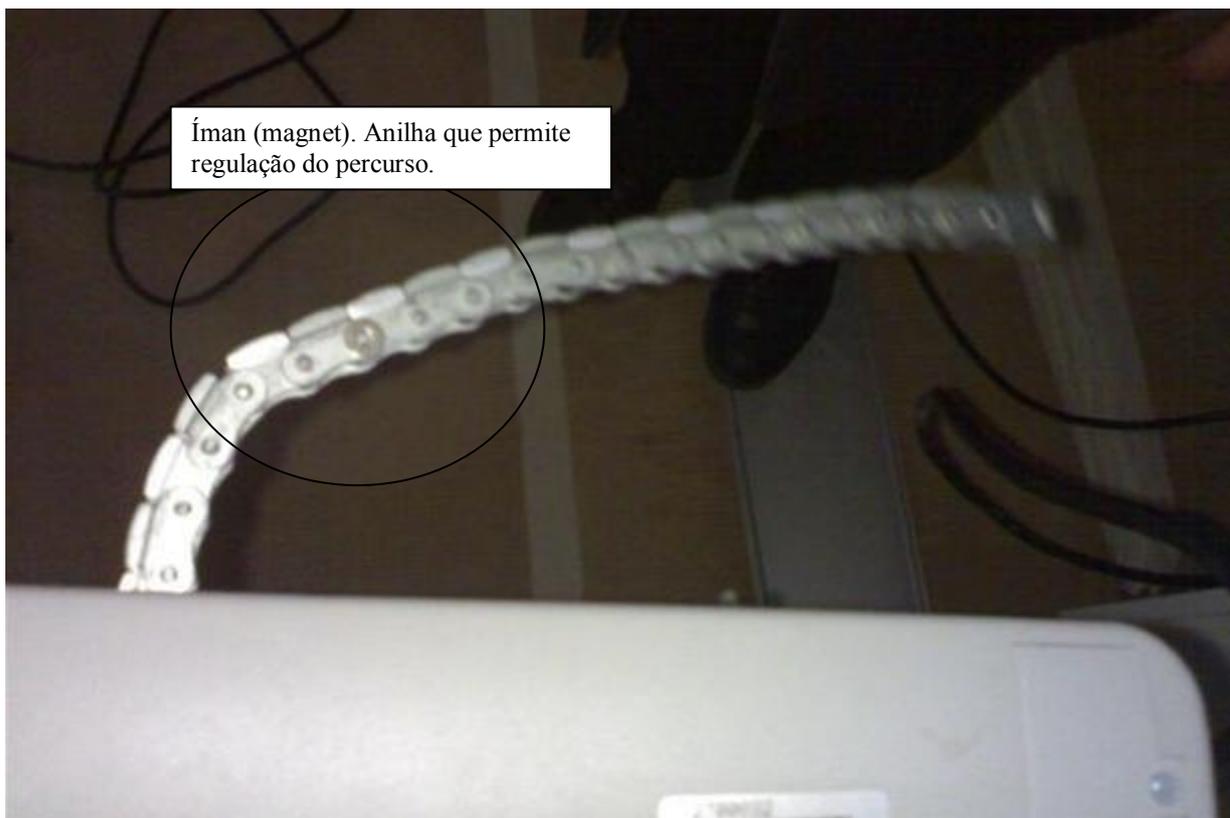
- b) Pressione o botão de abertura da corrente através do furo (B) com uma chave de fenda (A) e mantenha-o pressionado enquanto o motor estiver ligado até que a corrente dê partida. Assim que a corrente do motor começar, solte imediatamente o botão de abertura.



- c) Espere até que a corrente saia completamente e remova o ímã de curso ajustável (C) e coloque-o no pino correspondente ao curso desejado (ver tabela de curso) mantendo o lado colorido visível.



Perno N° - Pin No. - Pivot n° - Bolzen Nr - Perno N° - Perno N.º - Csap sz - As Nr - Zatič št. - Čep č. - Πείρος N° محور رقم	Corsa - Stroke - Course Lauf - Carrera - Curso - Lökät - - Werkslag - Hod - Pohyb - Πορεία * مجرى * (mm)	Perno N° - Pin No. - Pivot n° - Bolzen Nr - Perno N° - Perno N.º - Csap sz - As Nr - Zatič št. - Čep č. - Πείρος N° محور رقم	Corsa - Stroke - Course Lauf - Carrera - Curso - Lökät - - Werkslag - Hod - Pohyb - Πορεία * مجرى * (mm)
No magnete - No magnet - Non aimant - Kein Magnet - No magneto - Nenhum íman - Nincs mágnes - Geen magneet - Ni magneta - Žádný magnet - Όχι μαγνήτης - غير ممغنط *	400	19	150
31	300	18	138
30	288	17	125
29	275	16	113
28	263	15	100
27	250	14	88
26	238	13	75
25	225	12	63
24	213	11	50
23	200	10	38
22	188	9	25
21	175	8	13
20	163		



Íman (magnet). Anilha que permite regulação do percurso.